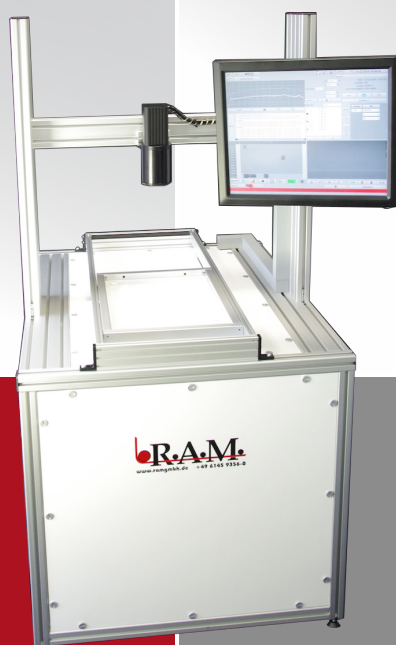




# ITG 500

Bench



R.A.M.

# ITG 500 Bench

Der ITG 500 Benchanalyzer detektiert, klassifiziert, dokumentiert und protokolliert optische Fehler auf, bzw. im Folienmuster (DIN A4 / DIN A 3) mit einer Aufsichtbeleuchtung (Totalreflektion) für opake Folien sowohl auf der Ober- oder auf der Unterseite in Kombination mit einer Durchlichtbeleuchtung für transparente Folien. Die Fehler werden automatisch nach Fehlerklassen wie z.B. Stippen/Gels, Anbrenner, Fischaugen, Verunreinigungen, Falten, Löcher oder Fliegen klassifiziert und die Bilder dieser Fehlstellen stehen zur weiteren Auswertung zur Verfügung.

Die Systemauflösung beträgt minimal 50 µm bei DIN A4 Mustern; bis 5 µm optional möglich. Mit dem elektronisch betriebenen Motorschlitten werden die Proben automatisiert gefahren.

Über die Funktionen kann der Operator die Fehler anhand von Fehlerbildern benennen und nach Klassen sortieren. Der Klassifikator legt dann automatisch die Inspektionsparameter für die einzelnen Fehler fest. Das System ermöglicht eine nachträgliche Analyse der Fehlerbilder, Fehlerdaten, Fehlermerkmale und der Rollenprotokolle. Auf einer Fehlertapete (MAP) werden die Fehler in der Probe symbolisch dargestellt.

Der Labortisch kann über einen Netzwerkanschluss am Gerät einfach in Ihr IT - Netzwerk eingebunden werden. Die Auswertungen sind dann Online an jedem Arbeitsplatz mitzuverfolgen. Darüber hinaus können die Daten auch direkt von einem integrierten USB Anschluss entnommen werden.

Der ITG 500 Benchanalyzer wird in der Grundversion mit Durchlichtbeleuchtung ausgeliefert. Die Aufsichtbeleuchtung ist eine Erweiterung und kann als Option angeboten werden.

Ferner sind verschiedene CMOS- Zeilenkameras verfügbar (4K / 8K / 16K).

Kamera	4k (4.96 Pixel, 14.000 scans/s)
Mustergröße	DIN A3 / DIN A4
Monitor	19" Touchscreen
PC	CPU 3,10 GHz 16GByte Speicher 1 TByte 8 GByte SSD 2x Ethernet
Beleuchtungssystem	Langfeldleuchte LL500 mm für Hell- und Dunkelfeld
Spannungsversorgung	230 VAC, 50-60 Hz, 500W
Abmaße (L/B/H)	1.005 mm / 885 mm / 1590 mm

### Rahmen

Robuster Rahmen und stufenlose Verstellbarkeit der Blick- und Lichteinfallswinkel

### Kamera

CMOS Zeilenkamera  
4.096 Pixel  
14.000 Scans pro Sekunde

### Display

19" Touchdisplay mit Auswertesoftware CAMEN und PAT



### Beleuchtung

Die Proben können mit Durchlicht oder Auflicht überprüft werden.

### Beleuchtungssystem

Langfeldleuchte LL 500mm für Hell- und Dunkelfeld

### Folienmuster

mit einer Größe von DIN A4 / DIN A3 können auf dem beweglichen Schlitten befestigt werden.

### Spannungsversorgung

230VAC,  
50-60Hz  
500W

### Optional

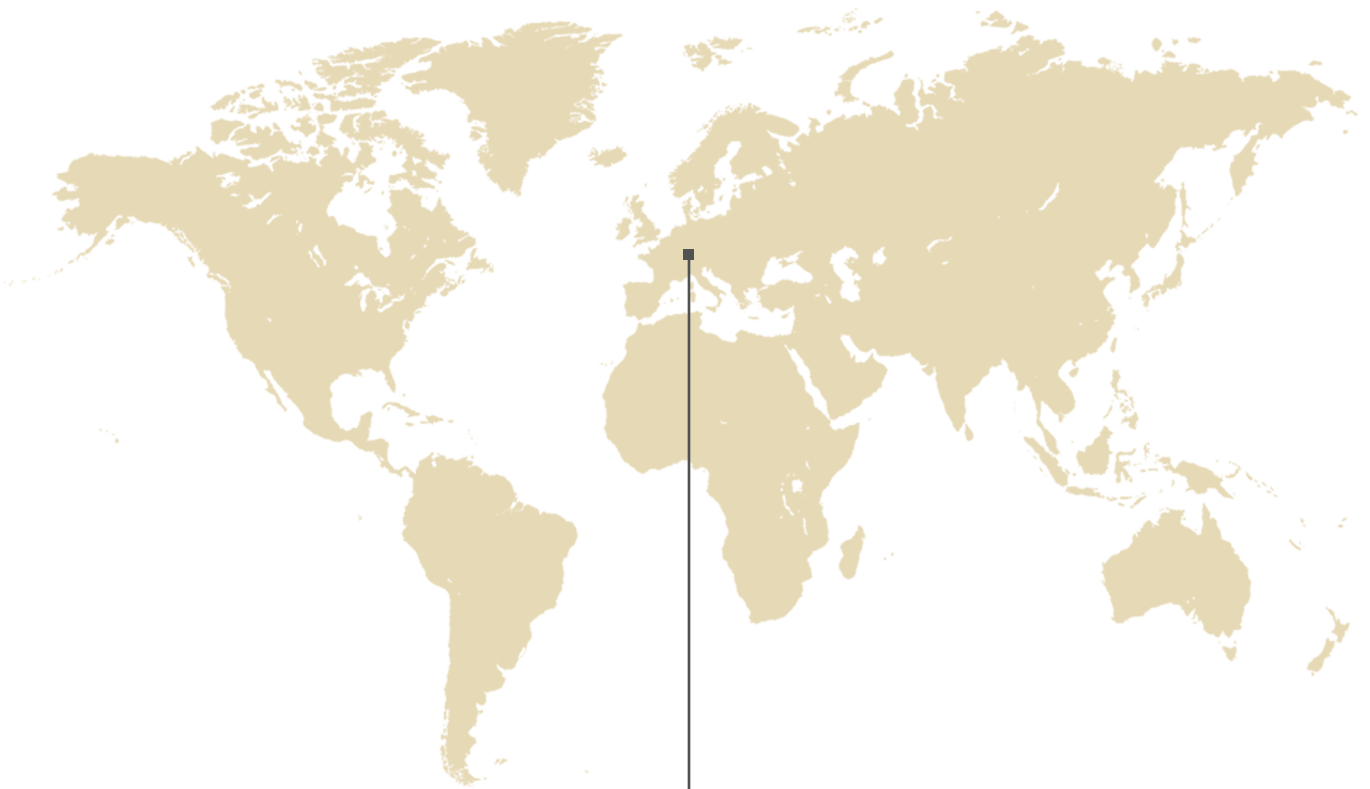
Langfeldleuchte LL 500 Auflicht  
Opazität-, Haze und Orangenhautmessung  
CCD Zeilenkameras bis zu 16.384 Pixel

### Antrieb

Zahnriemenantrieb mit Motor und Steuerung

### Auswerteeinheit

1xCPU 3,10 GHz  
16 GByte Speicher  
1 TByte  
8 GByte SSD  
2x Ethernet



R.A.M. - Realtime Application Measurement GmbH  
Böttgerstraße 6b  
D - 65439 - Flörsheim (Germany)

Tel.: +49 (0) 61 45 / 93 56 - 0  
Fax: +49 (0) 61 45 / 93 56 - 40

eMail: [info@ramgbmh.de](mailto:info@ramgbmh.de)  
Web: [www.ramgbmh.de](http://www.ramgbmh.de)