

# ITG 700

Slitter Rewinder



 **RAM.**

# ITG 700

Das Inspektionssystem ITG 700 detektiert, klassifiziert und protokolliert optische Fehlstellen in der Fertigung opaker Folien auf der Ober- und der Unterseite. Die Fehlstellen werden automatisch nach Klassen und Typ wie Stippen/Gels, Anbrenner, Fischaugen, Verunreinigungen, Falten, Löcher oder Fliegen klassifiziert. Die Fotos dieser Fehlstellen stehen zur weiteren Auswertung zur Verfügung. Das System ist in der Lage eine Fliege von einem Black Spec zu unterscheiden. Über die Funktionen kann der Operator die Fehler anhand von Fehlerbildern Typisieren und sortieren.

Das ITG 700 ermöglicht eine nachträgliche Analyse der Fehlerbilder, Fehlerdaten, Fehlermerkmale und der Rollenprotokollen. Auf einer Fehlertapete (MAP) werden die Fehlstellen ( auch Grauwertbilder ) in der Rolle symbolisch dargestellt. Auf den Rollenprotokollen befinden sich die Rollen- bzw. Nutzennummer, die Anzahl der Fehlstellen und auch pro m<sup>2</sup>. Die Fehlstellen werden sortiert nach Größenklassen/ Typ und Position der Fehler (in Laufrichtung und quer zur Laufrichtung). Das System druckt nutzen/schnittbezogene Qualitätsprotokolle aus. Bei kritischen Fehlern bzw. einer definierten Fehleranzahl pro m<sup>2</sup> oder Nutzen gibt das System ein Signal. Ansteuern einer Alarmlampe oder Hupe bzw. zum Anhalten eines Rollenschneiders ist möglich. Das System beinhaltet eine Rezeptverwaltung. Es können beliebig viele Inspektions-Rezepte angelegt werden. BDE Daten können in das Inspektionssystem automatisch hochgeladen werden. Das ITG 700 verfügt über digitale Eingänge für Rollenwechselsignal, Drehgebersignal oder Inspektion Stopp und digitale Ausgänge (z.B. Ansteuern der Alarmlampe bei kritischen Fehlersituationen).



## Optimale Beleuchtungstechnik

Einsatz von speziellen Beleuchtungstechniken in Abhängigkeit vom Prüfmaterial

## Modulare Architektur

Kundenspezifische Anpassung und Adaption auf den Prozess. Online Prozessanalyse

## Prozesssynchronisation

Kopplung des Inspektionssystems mit der Produktionslinie (automatische Rezeptvorwahl, Rollenwechselsignal, Inspektion Stand-By-Mode, ...)

## Fehlermarkierung

Alarmsignale für die automatische Fehlermarkierung im Labor, Technikum oder der laufenden Produktion sind individuell konfigurierbar

## Fehlstellen Map

Fortlaufende Übersichtsanzeige (Tapetenansicht) der vorkommenden Fehler in symbolischer, als Bilder und graphischer Darstellung. Fortlaufende Anzeige der gefundenen Fehler als Grauwertbilder (Fehlerrausschnittanzeige)

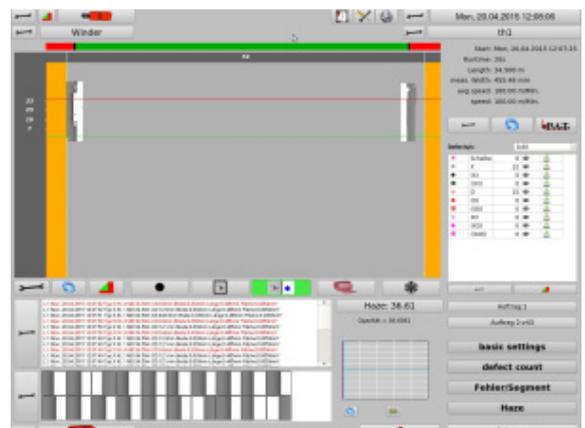
## Offenes Datenformat

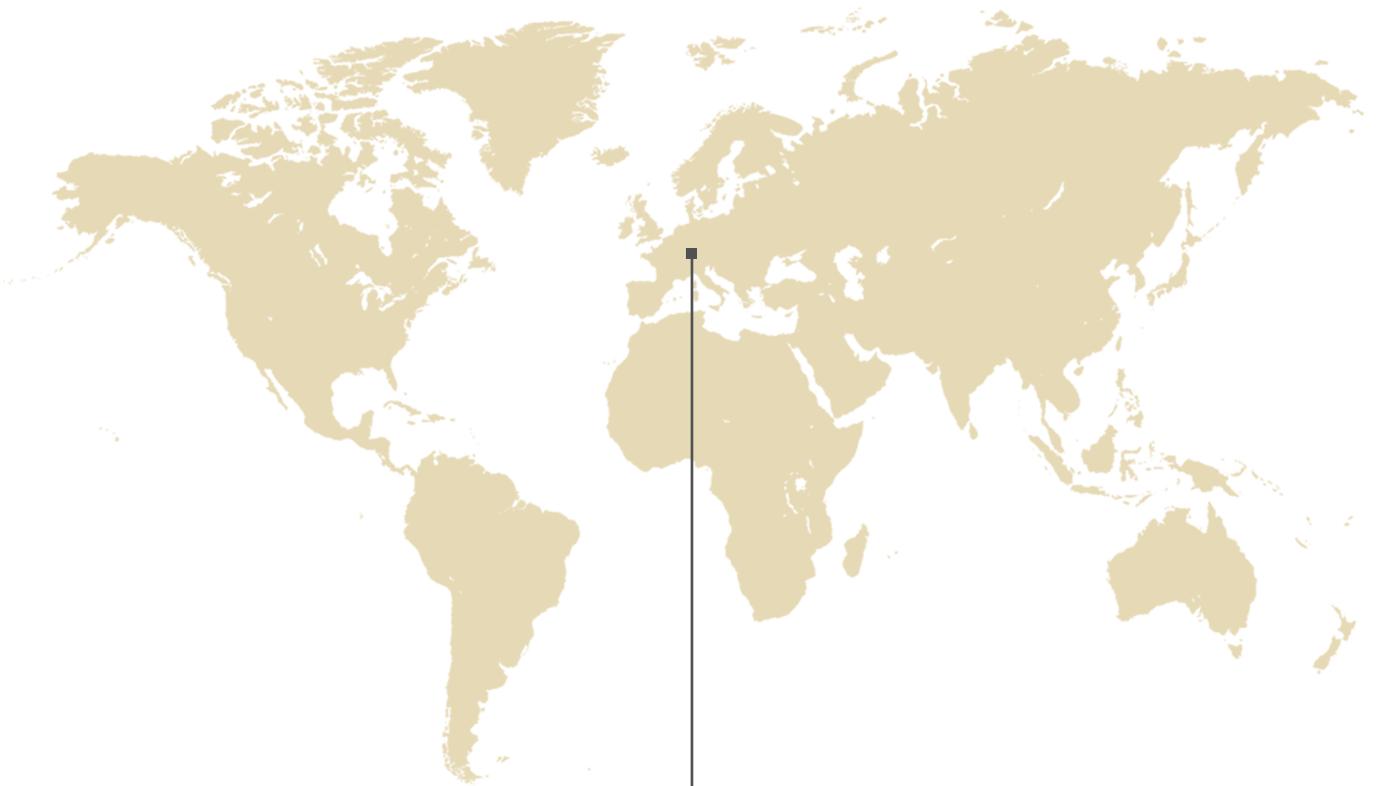
Protokolldaten in CSV Dateien, TCP/IP oder kundenspezifische Dateiformate möglich

### Technische Daten

## ITG 700

PC:	CPU 16 Gbyte RAM 1 TByte HD SSD für Betriebssystem
Schnittstellen:	1 Ein- und 1 Ausgang mit Optokoppler 1 Laufmeterzählereingang
Monitor:	19" LCD-TFT Touch Monitor
Software:	ITG CAMEN 10.xx
Kamera:	CMOS Zeilenkamera 8.192 pixel 40.000 scans/sek. 320 MBit/s.
Systemauflösung:	CD 65 µm (Breite 500mm) MD 170 µm (bei 400 m/Min)
Beleuchtungssystem:	LED Leuchte 1000, 1500 & 2000 mm für max 1900mm Insp.-breite. Geeignet für Auflicht-, Durchlicht- und Hell-/Dunkelfeldinspektion
Spannungsvers.:	230 VAC, 50-60 Hz, 500 W
Service / Support:	SSH/VPN Tunnel (DSL erforderlich) empfohlen





R.A.M. - Realtime Application Measurement GmbH  
Böttgerstraße 6b  
D - 65439 - Flörsheim (Germany)

Tel.: +49 (0) 61 45 / 93 56 - 0  
Fax: +49 (0) 61 45 / 93 56 - 40

eMail: [info@ramgmbh.de](mailto:info@ramgmbh.de)  
Web: [www.ramgmbh.de](http://www.ramgmbh.de)